

# PENTAX Medical Fiberbronchoskope

*Für eine effiziente Diagnostik, Therapie und Notfallbehandlung.*

**PENTAX**  
MEDICAL



# Überzeugende Leistungsmerkmale.



## Maximaler Arbeitskomfort

- Die Abwinkelung von bis zu 180°, der kleine Biege-radius und der weite Blickwinkel ermöglichen ein einfaches Navigieren und präzises Untersuchen.
- Optimale Dimensionen des Arbeitskanals (bis zu 3,0 mm) erlauben die Nutzung eines breiten Spektrums an Instrumenten und ermöglichen eine hohe Absaugleistung.
- Für die Wahl der Lichtquelle (Light Source Versatility von PENTAX Medial, LSV) stehen drei Optionen zur Verfügung:
  - LSV-Modul mit kabellosem Batteriebetrieb
  - Lichtquellenmodul mit eigenem A/C-Adapter (nur mobile BS-Serie)
  - direkter Anschluss an eine konventionelle Lichtquelle (alle Modelle)
- Der ergonomisch geformte, leichte Kontrollkörper bietet hohen Anwendungskomfort.

## Hoher Hygienestandard

- Ein spezielles Absaugventil (Closed Suction Valve von PENTAX Medical, CSV) erleichtert das präzise Absaugen.
- Die Geräte sind für die maschinelle Aufbereitung ausgelegt, sodass sie vollständig und effektiv desinfiziert werden können.

## Herausragende Bildqualität

- Die Superfine Technology von PENTAX Medical ermöglicht eine hohe optische Bildauflösung und eine fein differenzierte Farb-/Kontrastwiedergabe zur Unterstützung der präzisen Detektion.

## Technische Daten Fiberbronchoskope

Typ	Schlank		Routine	Mobil		Therapeutisch	
Produktbezeichnung	FB-8V	FB-10V	FB-15V*	FB-15BS	FB-18BS	FB-18V*	FB-19TV*
Blickwinkel	100°	120°	120°	100°		120°	
Fokusbereich	2–50 mm		3–50 mm				
Dioptrie	+3 ~ -8						
Abwinkelung auf/ab	180°/130°				180°/90°	180°/130°	
Distales Ende, Durchmesser	2,7 mm	3,4 mm	4,9 mm	4,8 mm	5,9 mm		6,2 mm
Einführschlauch, Durchmesser	2,8 mm	3,5 mm	4,9 mm		6,0 mm		6,2 mm
Instrumentierkanal, Durchmesser	1,15 mm		2,1 mm	1,95 mm	2,55 mm	2,7 mm	3,0 mm
Arbeitslänge	600 mm						
Gesamtlänge	900 mm		900 mm	880 mm		900 mm	

\* HF-kompatibel

Änderungen der technischen Daten aufgrund kontinuierlichen technischen Fortschritts vorbehalten. Stand: März 2014 · HOYA Corporation, zertifiziert nach EN ISO 13485

## PENTAX Europe GmbH

Julius-Vosseler-Straße 104 · 22527 Hamburg  
T: +49 (0)40 56192-266 · F: +49 (0)40 56192-234 · E: anfrage@pentaxmedical.de

www.pentaxmedical.de



**PENTAX**  
**MEDICAL**  
Excellence in Focus